



TECNOFUND

Equipamentos para Fundição
e Automação Industrial

MÁQUINA SOPRADORA DE CORPOS DE PROVA PARA LABORATÓRIO MSL-e

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Esta máquina confecciona corpos de prova por sopro em processos de areia-resina para a realização de diversos ensaios de laboratórios de areia para o controle de resinas em processos de fundição.
- Fácil manuseio e digital para o controle dos parâmetros conforme o processo de resina utilizado. Possui uma IHM que apresenta e configura toda a parametrização da máquina.
- Existem basicamente 03 modelos de sopradoras da linha MSL-e, sendo eles:
 - MSL-e: confecciona corpos de prova para o processo de caixa fria (*cold box*);
 - MSL-e-HB: confecciona corpos de prova para o processo de caixa quente (*hot box*);
 - MSL-e-HC: confecciona corpos de prova para o processo de caixa fria (*cold box*) e ou de caixa quente (*hot box*).



DADOS TÉCNICOS

- Sopra 01 corpo de prova por vez (excelente repetibilidade).
- Controle da pressão de sopro: 0 a 0,70 Mpa.
- Controle da pressão de lavagem/gasagem: 0 a 0,40 Mpa.
- Tempo de sopro: 1 a 9 s.
- Tempo de lavagem/gasagem: 1 a 99 s.
- Tempo de cura (processo hot box): 1 a 99 s.
- Controle da temperatura de lavagem/gasagem: 20 a 250 °C.
- Controle da temperatura de cura (hot box): 20 a 300 °C.
- Controle da vazão de lavagem: 0 a 15 l/min.
- Dosagem da amina: realizada por bureta de vidro faixa de 0 a 10ml.
- Configurável em 3 idiomas: inglês, português e espanhol.
- Tensão de alimentação: 220 VCA (50-60Hz).
- Trabalha com ar comprimido: 6 a 8 bar (0,6 a 0,8 Mpa).
- Os corpos de prova confeccionados pela máquina estão de acordo com normas e recomendações de entidades reconhecidas mundialmente como AFS (American Foundry Society), CEMP (ABIFA) e ABNT.
- A máquina acompanha um certificado de calibração com rastreabilidade para a RBC (rede brasileira de calibração) do INMETRO.

ESCOLHA A CAIXA DE MACHO / ENSAIO

SISTEMA AFS (medidas em olegadas)	CÓDIGO DA CAIXA
Ensaio de tração (1" de espessura)	AS-01*
Ensaio de flexão (1" x 1" x 4")	AS-02
Ensaio de permeabilidade (Ø 2" x 2")	AS-03
Ensaio de RCQ** (Ø 1-1/8" x 2")	AS-04

SISTEMA MÉTRICO (medidas em milímetros)	CÓDIGO DA CAIXA
Ensaio de tração (22,4mm de espessura)	AS-05
Ensaio de permeabilidade (Ø 50mm x 50mm)	AS-06
Ensaio de RCQ* (Ø 28mm x 50mm)	AS-07
Ensaio de flexão em disco (Ø 50mm x 8mm)	AS-08

* Esta caixa já acompanha a sopradora MSL-e.

** RCQ = Resistência à compressão a quente.

DIMENSÕES MECÂNICAS E PESO

>> Frente: 1200 mm >> Altura: 1000 mm;

>> Profundidade: 400 mm;

>> Peso: 64 Kg.

E-mail: vendas@tecnofund.com.br

Home Page: www.tecnofund.com.br

Documento: FOLHETO MSL-e-REV.02P



TECNOFUND

Equipamentos para Fundição
e Automação Industrial

Rua Leonis, 245 - Jardim Riacho
CEP 32241-280 - Contagem - MG - Brasil
Telefax: +55 (31) 3391-2105 / 3396-1286
E-mail: vendas@tecnofund.com.br
Conheça mais em: www.tecnofund.com.br