

 ABIFA CEMP Comissão de Estudos de Matérias Primas	EQUIPAMENTO PARA AREIAS DE MOLDAGEM - VERIFICAÇÃO DO MISTURADOR DE LABORATÓRIO	Recomendação CEMP 198 Aprovada em: Abr/2004 Revisada em: Nov/2015
	Procedimento	Folha : 1 de 4

SUMÁRIO

1. Objetivo
2. Documentos a consultar
3. Princípio do método
4. Definição
5. Acessórios para a verificação
6. Instruções para a verificação
7. Anexo A

1_ OBJETIVO

- 1.1_ Esta recomendação fixa o método para verificação das condições de uso do equipamento quanto aos resultados obtidos.

2_ DOCUMENTOS A CONSULTAR

- 2.1_ Na aplicação desta recomendação é necessário consultar:

- 2.1.1_ Manual de Instruções do fabricante.

3_ PRINCÍPIO DO MÉTODO

- 3.1_ Através de instrumentos de medição, verificar se as características do misturador correspondem ao especificado.

4_ DEFINIÇÃO

- 4.1_ Para os efeitos desta recomendação é adotada a definição:

- 4.1.1_ Verificação do misturador de laboratório: Procedimento para verificar as características e medidas do misturador, por intermédio de instrumentos de medição.

5_ ACESSÓRIOS PARA A VERIFICAÇÃO

- 5.1_ Balança com capacidade mínima de 30 kg e resolução mínima de 5 g;

- 5.2_ Trena;

- 5.3_ Espaçador (Espião);

- 5.4_ Cronômetro.

 ABIFA CEMP Comissão de Estudos de Matérias Primas	EQUIPAMENTO PARA AREIAS DE MOLDAGEM - VERIFICAÇÃO DO MISTURADOR DE LABORATÓRIO	Recomendação CEMP 198 Aprovada em: Abr/2004 Revisada em: Nov/2015
	Procedimento	Folha : 2 de 4

6_ INSTRUÇÕES PARA A VERIFICAÇÃO.

6.1_ Atividades preliminares:

6.1.1_ Remover a cuba (item 4 da figura 1) para ter melhor acesso às partes a serem verificadas;

6.1.2_ Lubrificação: Antes de qualquer manuseio no misturador, deve-se lubrificar as suas partes móveis.

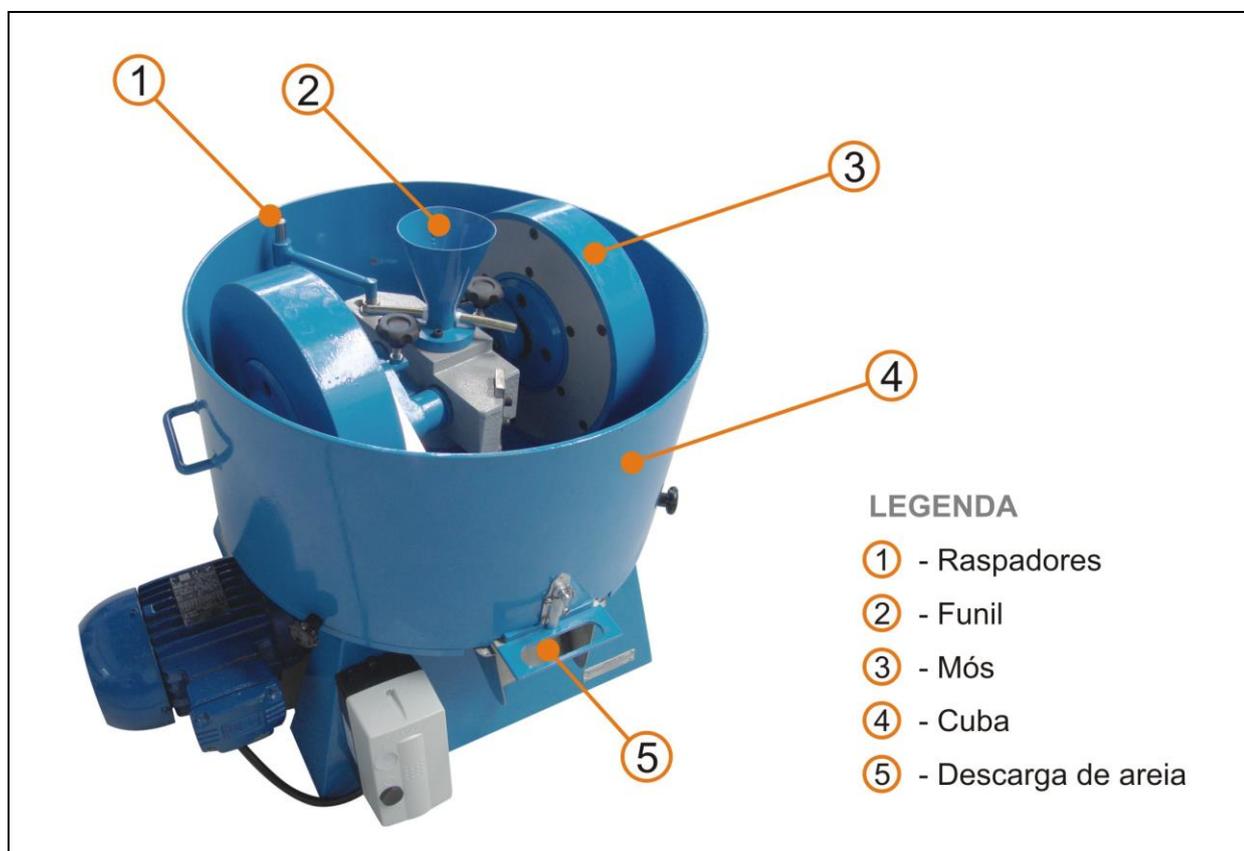


Figura 1 – Foto ilustrativa do misturador de laboratório.

6.2_ Verificação do peso do conjunto composto pelas mós e os suportes (Item 3 da figura 1):

6.2.1_ Desmontar o conjunto das mós e o suporte do misturador;

6.2.2_ Com o auxílio da balança, verificar e registrar se o peso do conjunto (mós + suportes) corresponde ao sugerido conforme Anexo A;

 ABIFA CEMP Comissão de Estudos de Matérias Primas	EQUIPAMENTO PARA AREIAS DE MOLDAGEM - VERIFICAÇÃO DO MISTURADOR DE LABORATÓRIO	Recomendação CEMP 198 Aprovada em: Abr/2004 Revisada em: Nov/2015
	Procedimento	Folha : 3 de 4

6.3_ Verificação de características dimensionais do misturador:

6.3.1_ Com o auxílio da trena, verificar e registrar as seguintes dimensões:

- Diâmetro interno da cuba (mm);
- Altura da cuba (mm);
- Diâmetro das mós (mm);
- Largura das mós (mm).

6.3.2_ Recomenda-se que as medidas verificadas se encontrem conforme sugerido no Anexo A.

6.4_ Verificação da distância das mós até o fundo do misturador:

6.4.1_ Levantar cada uma das mós e, com o auxílio do espaçador (espião) medir e registrar a distância que existe entre cada mó e o fundo do misturador.

6.4.2_ Recomenda-se que as medidas verificadas se encontrem conforme sugerido no Anexo A. Caso alguma altura esteja fora de medida, ajustar esta altura através do sistema de regulagem da mó.

6.5_ Verificação da rotação do misturador:

6.5.1_ Com o auxílio do cronômetro, verificar e registrar o número de voltas do conjunto em 1 (um) minuto de rotação.

6.5.2_ Recomenda-se que a rotação verificada se encontre conforme sugerido no Anexo A.

 ABIFA CEMP Comissão de Estudos de Matérias Primas	EQUIPAMENTO PARA AREIAS DE MOLDAGEM - VERIFICAÇÃO DO MISTURADOR DE LABORATÓRIO	Recomendação CEMP 198 Aprovada em: Abr/2004 Revisada em: Nov/2015
	Procedimento	Folha : 4 de 4

7_ ANEXO A – DIMENSÕES SUGERIDAS PARA MISTURADOR DE LABORATÓRIO

CARACTERÍSTICA DO MISTURADOR	MEDIDAS SUGERIDAS
Tipo	CEMP
Peso do Conjunto (Mós + Braço) (kg)	22,00 ± 0,5
Ø Interno da Cuba (mm)	500 ± 2,5
Altura da cuba (mm)	250 ± 2,5
Ø Mós (mm)	275 ± 2,5
Largura das Mós (mm)	60 ± 1,0
Altura das mós do fundo	2,00 ± 0,1
Rotação (rpm)	40 a 44
Molas	Opcional
Regulagem das mós	(Obrigatório)
Adição de H ₂ O por funil	Sim
Cuba móvel (removível)	(Obrigatório)
Fundo liso	Sim
Capacidade (kg)	7,0